



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2

Genehmigungsnummer: **49832*09**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
Interpneu Handelsgesellschaft mbH
DE-76229 Karlsruhe
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
RP13-8018



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **49832*09**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße
Size of the wheel

Typ und die Ausführung
Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen
Approval identification

Einpresstiefe
Inset/outset
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
05.11.2022
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
55033314 (10. Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **49832*09**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Annex/es of the test report

27 - 34

13

9, 11, 20

7, 12, 17, 19

2

4, 6

1

1. Ausfertigung

3. Ausfertigung

4. Ausfertigung

5. Ausfertigung

6. Ausfertigung

7. Ausfertigung

9. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Genehmigungsnummer: **49832*09**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Update of the range of application

Aktualisierung der Ausführungen

Update of the remarks

Aktualisierung der Fertigungsstätte/n

Update of manufacturer plant/s



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **49832*09**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **15.11.2022**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Dirk Hansen



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **49832*09**
Approval No.

Ausgabedatum: **15.05.2014**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **15.11.2022**
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

55033314 (1. Ausfertigung)

55033314 (2. Ausfertigung)

55033314 (3. Ausfertigung)

55033314 (4. Ausfertigung)

55033314 (5. Ausfertigung)

55033314 (6. Ausfertigung)

55033314 (7. Ausfertigung)

55033314 (8. Ausfertigung)

55033314 (9. Ausfertigung)

55033314 (10. Ausfertigung)

Datum:

Date

28.04.2014

19.10.2015

17.08.2016

19.10.2016

11.07.2017

05.12.2017

11.09.2018

10.11.2018

27.09.2019

05.11.2022

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

RP13-8018

RP13-8018

Datum:

Date

14.04.2014

22.08.2022

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes

See appendix "List of modifications" of the test report

Datum:

Date



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **49832*09**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 49832

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **49832*09**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Nr. **55033314** (10. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ RP13-8018
Interpneu Handelsgesellschaft mbH

Seite 1 von 4

AuftraggeberInterpneu Handelsgesellschaft mbH
An der Roßweid 23-25
76229 Karlsruhe
49020141109**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

RP13

Typ

RP13-8018

Radgröße

8 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5C	RP13-8018 / Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	860	2100	3/2014
5C	RP13-8018 / Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	860	2100	3/2014
5C	RP13-8018 / Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	45	860	2100	3/2014
OP	RP13-8018 / ohne Ring	5/110/65,1	34	750	2200	7/2018
BW	RP13-8018 / Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	30	860	2100	4/2019
MB	RP13-8018 / Ø66 45,xØ57,1	5/112/57,1	35	860	2100	3/2014
MB	RP13-8018 / Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	38	860	2300	6/2016
AU	RP13-8018 / Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	39	810	2100	6/2022
MB	RP13-8018 / Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	43	870	2300	6/2022
MB	RP13-8018 / Ø66,45xØ57,1	5/112/57,1	45	860	2100	3/2014
AU	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	26	860	2100	4/2019
BW	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	30	860	2100	4/2019
BM	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	30	860	2100	6/2022
MB	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	35	860	2100	3/2014
MB	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	38	860	2300	6/2016
AU	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	39	810	2100	6/2022
MB	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	43	870	2300	6/2022
MB	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	45	860	2100	3/2014
BM	RP13-8018 / ohne Ring	5/112/66,6	54	860	2100	6/2022
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ56,1	5/114,3/56,1	45	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	45	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	35	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	860	2100	3/2014
5F	RP13-8018 / Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	860	2100	3/2014
T5	RP13-8018 / ohne Ring	5/120/65,1	50	860	2100	3/2014
5G	RP13-8018 / Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	34	860	2100	3/2014
5G	RP13-8018 / ohne Ring	5/120/72,6	34	860	2100	3/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49832
Herstellerzeichen	PLATIN
Radtyp und Ausführung	RP13-8018 (s.o.)
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. TAM, HL3 Türkiye
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	860	2100	FE	03/2014	TRM Subang Jaya
5C	5/108/72,6	45	860	2100	FE	07/2022	TZT Lamsheim
OP	5/110/65,1	34	750	220	FE	10/2018	TZT Lamsheim
AU	5/112/66,6	26	860	2100	FE	07/2019	TZT Lamsheim
BM	5/112/66,6	30	860	2100	FE	07/2022	TZT Lamsheim
BW	5/112/66,6	30	860	2100	FE	07/2019	TZT Lamsheim
MB	5/112/66,6	35	860	2100	FE	03/2014	TRM Subang Jaya
MB	5/112/66,6	38	860	2300	FE	08/2016	TRM Shah Alam
AU	5/112/66,6	39	810	2100	FE	08/2022	TZT Lamsheim
MB	5/112/66,6	43	870	2300	FE	05/2020	TZT Lamsheim
MB	5/112/66,6	43	870	2300	FE	08/2022	TZT Lamsheim
BM	5/112/66,6	54	860	2100	FE	08/2022	TZT Lamsheim
5F	5/114,3/72,6	35	860	2100	FE	03/2014	TRM Subang Jaya
5F	5/114,3/72,6	45	860	2100	FE	03/2014	TRM Subang Jaya
5F	5/114,3/72,6	45	860	2100	FE	04/2014	TRM Subang Jaya
T5	5/120/65,1	50	860	2100	FE	03/2014	TRM Subang Jaya
T5	5/120/65,1	50	860	2100	FE	07/2022	TZT Lamsheim
5G	5/120/72,6	34	860	2100	FE	03/2014	TRM Subang Jaya

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	860	205/40R18	03/2014	TRM Subang Jaya
5F	5/114,3/72,6	45	860	205/40R18	03/2014	TRM Subang Jaya
5G	5/120/72,6	34	860	205/40R18	03/2014	TRM Subang Jaya
T5	5/120/65,1	50	860	205/40R18	03/2014	TRM Subang Jaya
MB	5/112/66,6	43	870	205/40R18	06/2020	TZT Lamsheim
5C	5/108/72,6	45	860	205/40R18	07/2022	TZT Lamsheim
BM	5/112/66,6	54	860	205/40R18	08/2022	TZT Lamsheim
BW	5/112/66,6	30	860	205/40R18	07/2019	TZT Lamsheim
MB	5/112/66,6	43	870	205/40R18	08/2022	TZT Lamsheim
T5	5/120/65,1	50	860	205/40R18	07/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5C	5/108/72,6	45	860	285/65R18	FE	04/2014	TZT Lamsheim
5C	5/108/72,6	45	870	285/65R18	FE	07/2022	TZT Lamsheim
BM	5/112/66,6	54	870	285/65R18	FE	08/2022	TZT Lamsheim
MB	5/112/66,6	43	870	285/65R18	FE	05/2020	TZT Lamsheim
MB	5/112/66,6	43	870	285/65R18	FE	06/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,66 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Hinweise zum Sonderrad

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Rheinland Malaysia Subang Jaya ab März 2014

TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab August 2018

Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab April 2014

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung (TAM)	-	14.04.2014
	mit Änderung vom	24.08.2020
Radzeichnung (TAM)	RP13-8018 Bl.1+2	27.11.2013
	mit Änderung vom	21.08.2020
Beschreibung (HL3)	-	22.08.2022
Radzeichnung (HL3)	RP13-8018 Bl. 1+2	30.09.2019
	mit Änderung vom	27.05.2022
Zubehör	ZUB2021/1	22.10.2021
Verwendungen	Anlagen 1-34	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. November 2022



Tufan

00399604.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55033314 (10. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ RP13-8018
Interpneu Handelsgesellschaft mbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich
Aktualisierung Radzeichnung (TAM)
Aktualisierung Radbeschreibung (TAM)

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neuer Fertiger Kennz. HL3 Türkiye
Neue Radzeichnung (HL3)
Neue Radbeschreibung (HL3)
Stichprobenprüfungen (neuer Fertiger) durchgeführt an:
Biegeumlaufprüfung Ausf. 5C ET 45, MB ET43, T5 ET 50.
Impactprüfung Ausf. 5C ET 45, T5 ET 50
Abrollprüfung Ausf. 5C ET 45

Neue Radausführungen AU ET 39, MB ET 43, BM ET 30, BM ET 54
ergänzt
Biegeumlaufprüfung Ausf. AU ET 39, MB ET 43, BM ET 30, BM ET 54
ergänzt
Impactprüfung Ausf. BM ET 54, MB ET 43 ergänzt
Abrollprüfung Ausf. BM ET 54, MB ET 43 ergänzt

Verwendungsbereichsgutachten ergänzt, Anlagen 27-34
Neue Zubehörzeichnung

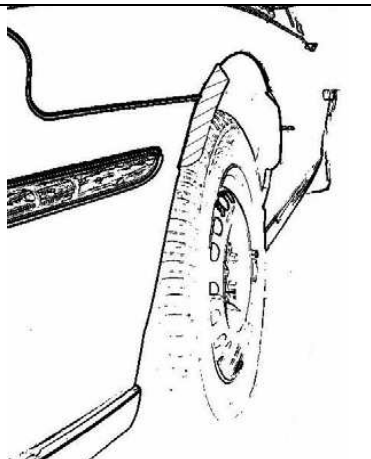
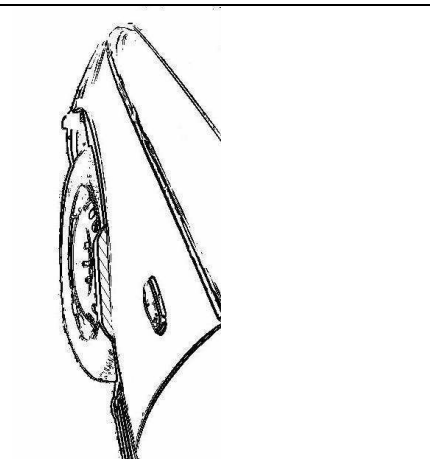
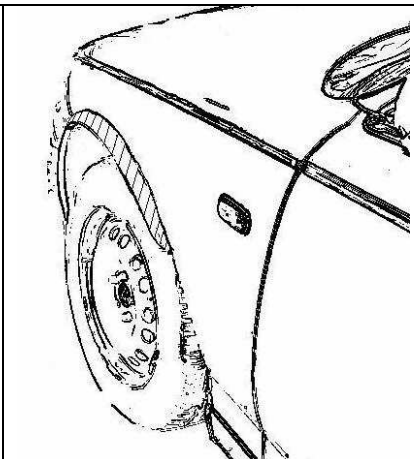
Es entfällt:

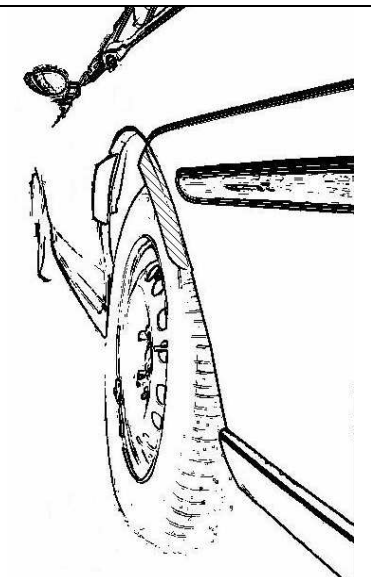
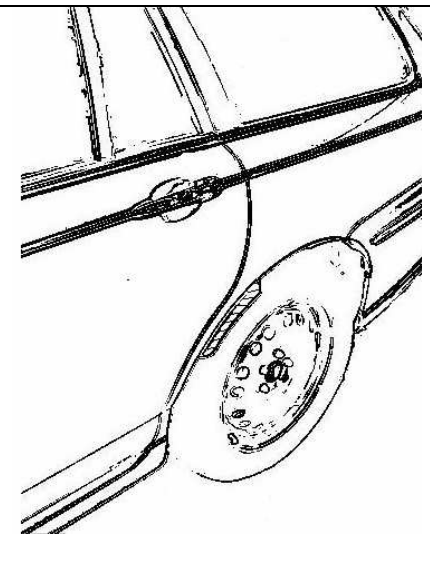
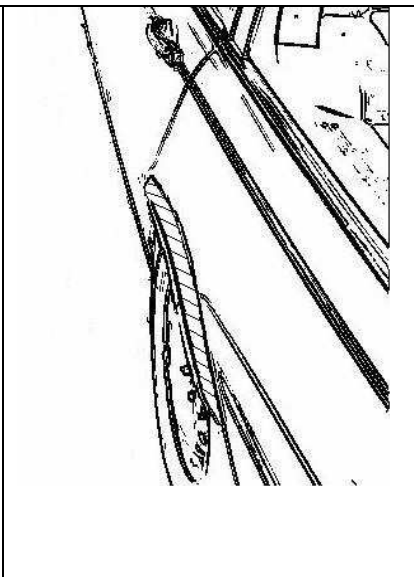
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte